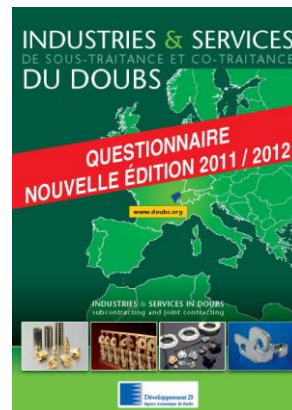


« Industries et services du Doubs »

Edition 2011/2012

Fiche de renseignements



Renseignement concernant le responsable de la mise à jour sur www.doubs.org (information n'apparaît pas dans l'annuaire)	
Nom et prénom	
Courriel	
NOM OU RAISON SOCIALE DE L'ENTREPRISE	
Nom ou raison sociale
Coordonnées :
Tél. :
Fax. :
Courriel :
Site Internet :
Autre(s) établissement(s) dans le Doubs :
Appartenance à un groupe industriel :	<input type="radio"/> Oui - Préciser <input type="radio"/> Non
CONTACTS	
Responsable de l'entreprise :
Responsable commercial :
Responsable sous-traitance :
INFORMATIONS SUR L'ENTREPRISE	
Code NAF :

N° de SIRET :
Activités principales :
Capital social (€) :
Chiffre d'affaires total HT :
Chiffre d'affaires HT à l'export :
Effectif :
Références bancaires :
Industries de destination :
Références clients :
Agréments ou homologations (uniquement obtenus) :
Langues étrangères parlées :	<input type="radio"/> Anglais <input type="radio"/> Allemand <input type="radio"/> - Autre (préciser)
PÔLES DE COMPÉTITIVITÉ	
	<input type="radio"/> Microtechniques <input type="radio"/> Véhicules du futur <input type="radio"/> Plasturgie
PRODUCTION	
1 - Sous-traitance exécutée (position de preneur d'ordres)

11. Activités ou services :
12. Caractéristiques (poids, longueur, largeur, diamètre/précision/taille des séries) :
13. Matières travaillées :
2 - Produits propres
21. Produits :
22. Caractéristiques des produits (puissance, vitesse, capacité, précision) :
23. Matières travaillées :
3 – Sous-traitance confiée (position de donneur d'ordres)
Activités de la nomenclature :	La nomenclature est présentée dans les 3 dernières pages, elle vous permet d'être présent dans le sommaire de l'annuaire. Merci de cocher les cases pour ajouter des activités.
ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION (Indiquer les moyens, machines, équipements principaux et spécifiques aux activités principales de l'entreprise en spécifiant leurs caractéristiques)
Moyens d'études :
Protocoles utilisés pour l'échange de fichier

CAO et pour l'EDI :
Moyens de contrôle :
Moyens de production (capacités, précision, potentiel horaire, etc.) :

Les informations concernant les entreprises, pour publication dans l'annuaire des Industries et Services de Sous-traitance et Co-traitance du Doubs 2011/2012 sont communiquées sous la seule responsabilité de leurs auteurs.

Bon pour accord, le à

Nom du responsable

Signature du responsable

Cachet de l'entreprise

Formulaire à retourner complété à Développement 25 pour le 14 mai 2010

37 rue Battant – BP 41325 – 25010 BESANCON CEDEX

Fax : 03 81 82 01 40

Courriel : annuaire@doubs.org

NOMENCLATURE

1. INGÉNIERIE, ÉTUDES RECHERCHES

1.01 INGÉNIERIE, ÉTUDES RECHERCHES

- 1.01.01 Automatismes / machines spéciales
- 1.01.02 Conceptions de produits / études / calculs
- 1.01.03 Contrôle et métrologie
- 1.01.04 Design industriel
- 1.01.05 Essais / tests
- 1.01.06 Industrialisation de produits
- 1.01.07 Informatique industrielle (Intégration de systèmes / logiciels)
- 1.01.08 Mesures et régulation
- 1.01.09 Organisme de transfert de technologie
- 1.01.10 Organismes et centres de recherche
- 1.01.11 Prototypage rapide
- 1.01.12 Autres ingénieries, études, recherches

2. ÉLECTRONIQUE ÉLECTRICITÉ

2.01 ÉTUDES

- 2.01.01 Études et développement de dispositifs électroniques/électriques
- 2.01.02 Conception de circuits intégrés
- 2.01.03 Conception de circuits imprimés

2.02 FABRICATION DE CIRCUITS

- 2.02.01 Fabrication de circuits intégrés
- 2.02.02 Fabrication de circuits imprimés
- 2.02.03 Fabrication de circuits souples
- 2.02.04 Fabrication d'autres circuits
- 2.02.05 Réalisation d'écrans et de masques de sérigraphie
- 2.02.06 Traitement de surface

2.03 MONTAGE DE COMPOSANTS

- 2.03.01 Technologie traditionnelle (composants à fils)
- 2.03.02 Technologie CMS
- 2.03.03 Technologie hybride
- 2.03.04 Autres technologies de montage de composants

2.04 ASSEMBLAGE / CÂBLAGE

- 2.04.01 Bobinage
- 2.04.02 Microbobinage
- 2.04.03 Câblage de baies, armoires, tableaux
- 2.04.04 Confection de faisceaux, de torons
- 2.04.05 Montage de sous-ensembles, ensembles électriques/électroniques
- 2.04.06 Marquage de conducteurs
- 2.04.07 Autres assemblage/câblage

2.05 CONTRÔLE ET TESTS

- 2.05.01 Tests de cartes nues
- 2.05.02 Tests CEM
- 2.05.03 Tests d'environnement (humidité température)
- 2.05.04 Tests in situ de cartes câblées
- 2.05.05 Tests mécaniques (vibration choc)
- 2.05.06 Autres tests

3. TRANSFORMATION DES MATÉRIAUX

3.01 PLASTIQUES / COMPOSITES

- 3.01.01 Chaudronnerie
- 3.01.02 Coulée sous vide
- 3.01.03 Composites
- 3.01.04 Compoundage / Granulation / Régénération
- 3.01.05 Compression
- 3.01.06 Calandrage/Enduction
- 3.01.07 Extrusion
- 3.01.08 Extrusion films et gaines
- 3.01.09 Extrusion soufflage
- 3.01.10 Formage
- 3.01.11 Frittage
- 3.01.12 Injection bi-matières
- 3.01.13 Injection soufflage
- 3.01.14 Injection de thermodurcissables
- 3.01.15 Micro-injection de thermodurs.
- 3.01.16 Injection de thermoplastiques
- 3.01.17 Micro-injection de thermoplastiques
- 3.01.18 Moulage/Mousse de polyuréthane
- 3.01.19 Rotomoulage
- 3.01.20 Surmoulage
- 3.01.21 Thermoformage
- 3.01.22 Autres transformations des plastiques

3.02 CAOUTCHOUCS

- 3.02.01 Calandrage
- 3.02.02 Compression
- 3.02.03 Extrusion
- 3.02.04 Injection
- 3.02.05 Vulcanisation
- 3.02.06 Autres transformations des caoutchoucs

3.03 OPÉRATIONS POSTMOULAGE / PLASTIQUES / COMPOSITES / CAOUTCHOUCS

- 3.03.01 Adhésivage
- 3.03.02 Assemblage (collage/soudage)
- 3.03.03 Flochage
- 3.03.04 Gaufrage
- 3.03.05 Gravure
- 3.03.06 Marquage à chaud / à froid
- 3.03.07 Polissage
- 3.03.08 Sérigraphie
- 3.03.09 Tampographie
- 3.03.10 Traitements de surfaces (métallisation / peinture / vernissage.....)
- 3.03.11 Usinages
- 3.03.12 Autres opérations post-moulage

3.04 RÉALISATION DE PRODUITS SEMI-FINIS

- 3.04.01 Aciers courants
- 3.04.02 Aciers spéciaux
- 3.04.03 Alliages non ferreux
- 3.04.04 Autres matériaux
- 3.04.05 Cisailage

- 3.04.06 Laminage
- 3.04.07 Oxycoupage
- 3.04.08 Rectification
- 3.04.09 Refendage
- 3.04.10 Autres produit et opérations sur produits semi-finis

3.05 RÉALISATION OUTILLAGES ET ÉQUIPEMENTS

- 3.05.01 Fours industriels pour fonderie et traitements thermiques
- 3.05.02 Machines outils pour mise en forme par enlèvement de matière
- 3.05.03 Machines spéciales pour mise en forme par enlèvement de matière
- 3.05.04 Machines outils pour mise en forme sans enlèvement de matière
- 3.05.05 Machines spéciales pour mise en forme sans enlèvement de matière
- 3.05.06 Modèles / Maquettes / Prototypes
- 3.05.07 Moules pour matières métalliques
- 3.05.08 Moules pour matières plastiques / caoutchouc / composites
- 3.05.09 Montages d'usinage
- 3.05.10 Outillages de presses
- 3.05.11 Outils d'usinage (fraise, forêts, meules...)
- 3.05.12 Affûtage d'outils d'usinage
- 3.05.13 Autres outillages et équipements
- 3.05.14 Équipements d'insonorisation
- 3.05.15 Moules de thermoformage

3.06 FORGE / FONDERIE / CHAUDRONNERIE / TÔLERIE

- 3.06.01 Chaudronnerie
- 3.06.02 Fonderie acier
- 3.06.03 Fonderie fonte
- 3.06.04 Fonderie alliages d'aluminium
- 3.06.05 Fonderie alliages de zinc
- 3.06.06 Fonderie de métaux précieux
- 3.06.07 Frittage
- 3.06.08 MIM
- 3.06.09 Matriçage
- 3.06.10 Mécano-soudure
- 3.06.11 Roulage
- 3.06.12 Soudure
- 3.06.13 Tôlerie industrielle
- 3.06.14 Tôlerie fine de précision
- 3.06.15 Tôlerie inox ou alu
- 3.06.16 Travail du fil
- 3.06.17 Travail du tube
- 3.06.18 Fonderie d'alliages cuivreux (bronze)
- 3.06.19 Fonderie d'autres métaux

3.07 MISE EN FORME PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

- 3.07.01 Alésage
- 3.07.02 Brochage
- 3.07.03 Décolletage
- 3.07.04 Micro-décolletage

- 3.07.05 Électro-érosion fil / enfonçage
- 3.07.06 Fraisage
- 3.07.07 Gravure chimique
- 3.07.08 Gravure et marquage laser
- 3.07.09 Gravure mécanique
- 3.07.10 Micromécanique
- 3.07.11 Perçage
- 3.07.12 Rectification plane / cylindrique
- 3.07.13 Rectification de profil
- 3.07.14 Rodage
- 3.07.15 Taillage / engrenages sur plan
- 3.07.16 Tournage
- 3.07.17 Usinage des matériaux durs (céramiques/carbures/verre/quartz...)
- 3.07.18 Usinage et polissage chimique
- 3.07.19 Usinage par jet d'eau
- 3.07.20 Usinage par laser
- 3.07.21 Usinage par plasma
- 3.07.22 Usinage grande vitesse
- 3.07.23 Autres mises en forme par enlèvement de matière
- 3.07.24 Ébavurage

3.08 MISE EN FORME SANS ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

- 3.08.01 Cintrage
- 3.08.02 Cisailage
- 3.08.03 Découpage
- 3.08.04 Découpage fin
- 3.08.05 Emboutissage
- 3.08.06 Emboutissage profond
- 3.08.07 Étirage
- 3.08.08 Filage
- 3.08.09 Fluotournage
- 3.08.10 Hydroformage
- 3.08.11 Matriçage
- 3.08.12 Pliage
- 3.08.13 Refendage
- 3.08.14 Réalisation de ressorts (plats/hélicoïdaux/torsion)
- 3.08.15 Repoussage
- 3.08.16 Autres mises en forme sans enlèvement de matière
- 3.08.17 Frappe à froid

3.09 TRAITEMENTS THERMIQUES

- 3.09.01 Trempe / Revenu / Recuit / Stabilisation
- 3.09.02 Trempe sous vide / sous atmosphère / hypotrempe
- 3.09.03 Durcissement structural
- 3.09.04 Traitements thermo-chimiques (carbonituration / cémentation / chromisation / nitruration.....)
- 3.09.05 Nitruration ionique
- 3.09.06 Traitement des aciers inoxydables
- 3.09.07 Traitement des alliages légers
- 3.09.08 Autres traitements thermiques

3.10 PRÉPARATION DES SURFACES

- 3.10.01 Décapage / dégraissage / nettoyage
- 3.10.02 Décapage par ultrasons
- 3.10.03 Ébavurage / Émerisage / Meulage
- 3.10.04 Ébavurage au tonneau / par vibration
- 3.10.05 Grenailage / sablage
- 3.10.06 Polissage / Brossage / Satinage / Lapidage / Microbillage
- 3.10.07 Polissage au tonneau / au tonneau électrolytique
- 3.10.08 Autres traitements pour préparation des surfaces

3.11 TRAITEMENTS ÉLECTROLYTIQUES

- 3.11.01 Anodisation / couches dures /noire / du titane
- 3.11.02 Argenture / Dorure / Placage / Rhodiage
- 3.11.03 Brunissage / Cadmiage
- 3.11.04 Chromage
- 3.11.05 Cuivrage
- 3.11.06 Électrophorèse
- 3.11.07 Nickelage
- 3.11.08 Oxydation anodique
- 3.11.09 Phosphatation/Parkérisation
- 3.11.10 Revêtements galvaniques sélectifs
- 3.11.11 Satinage
- 3.11.12 Zingage électrolytique
- 3.11.13 Autres traitements électrolytiques

3.12 TRAITEMENTS CHIMIQUES ET PHYSIQUES

- 3.12.01 Cuivrage chimique
- 3.12.02 Dorage chimique
- 3.12.03 Galvanisation
- 3.12.04 Nickelage chimique
- 3.12.05 Passivation
- 3.12.06 Plastification / Rilsanisation
- 3.12.07 Traitement sous vide PVC/PVD
- 3.12.08 Traitement par projection plasma / laser
- 3.12.09 Autres traitements chimiques et physiques

3.13 PEINTURE / DÉCORATION

- 3.13.01 Emaillage / Laquage
- 3.13.02 Peinture au pistolet
- 3.13.03 Peinture électrostatique
- 3.13.04 Peinture au trempé
- 3.13.05 Poudrage électrostatique
- 3.13.06 Sérigraphie / Décalque / Transfert
- 3.13.07 Vernissage
- 3.13.08 Autres peintures et décorations

4. ASSEMBLAGE

4.01 TYPES D'ASSEMBLAGE RÉALISÉS

- 4.01.01 Assemblage de sous-ensembles, d'ensembles mécaniques d'un volume > 10 cm³
- 4.01.02 Assemblage de sous-ensembles, d'ensembles mécaniques d'un volume < 10 cm³
- 4.01.03 Assemblage de sous-ensembles, d'ensembles électromécaniques / mécatroniques d'un volume > 10 cm³
- 4.01.04 Assemblage de sous-ensembles, d'ensembles électromécaniques / mécatroniques d'un volume < 10 cm³

4.02 RÉALISATION DE DISPOSITIFS ET D'APPAREILLAGES POUR L'ASSEMBLAGE

- 4.02.01 Appareils de montage et d'assemblage (riveteuses, visseuses, distributeurs de colle...)
- 4.02.02 Alimentations vibrantes
- 4.02.03 Equipements pour robots d'assemblage
- 4.02.04 Machines spéciales d'assemblage (automatiques, semi-automatiques)
- 4.02.05 Postes et montages pour assemblage manuel
- 4.02.06 Autres dispositifs et appareillages pour l'assemblage

4.03 TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE COURAMMENT UTILISÉES

- 4.03.01 Collage
- 4.03.02 Emmanchement, chassage, rivetage, déformation...
- 4.03.03 Scellement étanche (verre, métal, céramique)
- 4.03.04 Soudure / brasure traditionnelles
- 4.03.05 Autres types de soudures (laser, plasma, ultrasons, bombardement d'électrons...)
- 4.03.06 Autres techniques d'assemblage

5. SERVICES À L'INDUSTRIE

5.01 SERVICES À L'INDUSTRIE

- 5.01.01 Emballage et conditionnement
- 5.01.02 Environnement / prévention des pollutions
- 5.01.03 Protection de la propriété industrielle
- 5.01.04 Maintenance de matériels de production
- 5.01.05 Reconditionnement de machines-outils
- 5.01.06 Autres services à l'industrie
- 5.01.07 Reconditionnement de machines spéciales d'assemblage
- 5.01.08 Sécurité d'entreprise